

**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA ST O2 8.5-21-13.1

**1895,00 € \***

(Netto: 1.592,44 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24204.002



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- sichere und professionelle Winkelhebelverschlüsse aus Stahlguss
- robuste & langlebige Scharnierbänder
- wartungsfreie, Gummifederachse und Qualitätsmarkenbereifung
- Bordwände vorn und hinten abklappbar
- allseitig geschützte Sicherheitsbeleuchtung
- doppelter Korrosionsschutz durch Aluminium-Zink-Beschichtung GALVALUME
- Unterfahrschutz nach EG-Norm

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	850 kg
Nutzlast:	589 kg
Leergewicht:	261 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1280 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3300 mm

---

Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	945 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja