



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA ST O2 8.5-21-13.1

1895,00 € *

(Netto: 1.592,44 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24204.002

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- sichere und professionelle Winkelhebelverschlüsse aus Stahlguss
- robuste & langlebige Scharnierbänder
- wartungsfreie, Gummifederachse und Qualitätsmarkenbereifung
- Bordwände vorn und hinten abklappbar
- allseitig geschützte Sicherheitsbeleuchtung
- doppelter Korrosionsschutz durch Aluminium-Zink-Beschichtung GALVALUME
- Unterfahrschutz nach EG-Norm

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Artikeleigenschaften

| | |
|---------------------|----------------|
| Kategorie: | Kastenanhänger |
| Zul. Gesamtgewicht: | 850 kg |
| Nutzlast: | 589 kg |
| Leergewicht: | 261 kg |
| Innenlänge: | 2100 mm |
| Innenbreite: | 1280 mm |
| Innenhöhe: | 350 mm |
| Gesamtlänge: | 3300 mm |

Gesamtbreite: 1770 mm
Gesamthöhe: 945 mm
Achsen: 1
Bereifung: 13 Zoll
Bremse: ja
100 km/h: ja