



# STEMA STM O2 8.5-21-13.1



## 1907,00 € \*

(Netto: 1.602,52 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24721



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut, rot gepulvert
- integrierte Auffahrschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurrpunkte
- Ausführung nach EG Norm

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Motorradtransporter
Zul. Gesamtgewicht:	850 kg
Nutzlast:	567 kg
Leergewicht:	283 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3300 mm
Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	590 mm

Achsen: 1  
Bereifung: 13 Zoll  
Bremsen: ja  
100 km/h: ja