



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA STM O2 8.5-21-13.1

**1907,00 € \***

(Netto: 1.602,52 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24721



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut, rot gepulvert
- integrierte Auffahrschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurrpunkte
- Ausführung nach EG Norm

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Motorradtransporter
Zul. Gesamtgewicht:	850 kg
Nutzlast:	567 kg

---

Leergewicht:	283 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3300 mm
Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	590 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja