



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA STM O2 8.5-21-13.1

# 1907,00 € \*

(Netto: 1.602,52 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24721

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut, rot gepulvert
- integrierte Auffahrtschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrtschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurpunkte
- Ausführung nach EG Norm

### Artikeleigenschaften

Kategorie: Motorradtransporter  
 Zul. Gesamtgewicht: 850 kg  
 Nutzlast: 567 kg

---

Leergewicht:	283 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3300 mm
Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	590 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja