



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA STM O2 13-21-15.1



2319,00 € *

(Netto: 1.948,74 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24742



Sie stehen für Sicherheit und Langlebigkeit, sind bequem zu Be- und Entladen und verfügen über eine perfekte Straßenlage. Die neue MT SySTEMA Serie ist darüber hinaus auch für anderes Transportgut geeignet. Mit wenigen Handgriffen sind Bordwände und Hochplane aufgesteckt. So schützen Sie Ihr Motorrad bei langen Fahrten oder meistern anderweitige Transporte.

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- integrierte Auffahrschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurrpunkte
- Ausführung nach EG Norm
- Unterfahrschutz-Bügel an beiden Seiten

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Abb. enthält Zubehör: Reling und rote Speziallackierung auf Wunsch bestellbar.

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Motorradtransporter
Zul. Gesamtgewicht:	1300 kg
Nutzlast:	993 kg
Leergewicht:	307 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1530 mm
Gesamtlänge:	3300 mm
Gesamtbreite:	2020 mm
Gesamthöhe:	590 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja