AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA SH O2 15-25-15.1

2838,00 € *

(Netto: 2.384,87 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24336.020

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

Bordwand, Reling und Co.:

- mit versenkten, doppelbeschichteten und nachjustierbaren Verschlüssen

- allseitig abklapp- und abnehmbare Bordwände
- eloxierte Aluminiumbordwände
- 34,5 cm hoch
- mit robusten Breitbandscharnieren

Einhängemöglichkeiten für Planen und Netze:

- montierte Einhängeknöpfe zur Fixierung von Planen und Netzen

Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden
- 12 mm stark

Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradlager
- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:

- 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Pritschenhochlader
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1148 kg
Leergewicht:	352 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1530 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3910 mm
Gesamtbreite:	1660 mm
Gesamthöhe:	1050 mm
Achsen:	1
Aufbau:	Aluminium
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja

100 km/h:	ja