



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA SHP O2 15-25-13.2

**2251,00 € \***

(Netto: 1.891,60 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24332

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

### Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

### Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden 12 mm stark

### Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

### Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradlager

- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:** 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

#### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Pritschenhochlader
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1142 kg
Leergewicht:	358 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3910 mm
Gesamtbreite:	1410 mm
Gesamthöhe:	700 mm
Achsen:	2
Bereifung:	10 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja