



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA SHP O2 15-25-13.2



2251,00 € *

(Netto: 1.891,60 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24332



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelumkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelumkupplung

Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden 12 mm stark

Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradrager

- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten: 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Artikeleigenschaften

| | |
|---------------------|--------------------|
| Kategorie: | Pritschenhochlader |
| Zul. Gesamtgewicht: | 1500 kg |
| Nutzlast: | 1142 kg |
| Leergewicht: | 358 kg |
| Innenlänge: | 2510 mm |
| Innenbreite: | 1280 mm |
| Gesamtlänge: | 3910 mm |
| Gesamtbreite: | 1410 mm |
| Gesamthöhe: | 700 mm |
| Achsen: | 2 |
| Bereifung: | 10 Zoll |
| Bremse: | ja |
| 100 km/h: | ja |