



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA STP O1 7.5-21-13.1 REX 21



# 1604,00 € \*

(Netto: 1.347,90 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24201.001

- ungebremster Kippanhänger stufenlos verstellbar
- doppewandige stabile Auffahrrampe, (max. Belastung Laderampe: 500 kg)
- Teleskopstütze mit Handkurbel
- Sicherungsspannverschluss für Ladeboden
- extra dicker Ladeboden, phenolharzbeschichtet & langlebig
- sechs stabile, im Rahmen versenkbare Verzurrösen
- doppelwandige GALVALUME ® - Bordwände rundherum abnehmbar - nur Vorderwand fest
- Stützrad
- STEMA Sicherheits - V - Deichsel
- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung für optimale Straßenlage
- wartungsfreies Kompaktradlager
- moderne Multipoint III -Beleuchtung mit Nebelscheinwerfer
- 7-poliger Stecker (EG-Ausstattung)
- Einhängeknöpfe für Planen oder Netze

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	750 kg
Nutzlast:	523 kg
Leergewicht:	227 kg
Innenlänge:	2100 mm

Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3090 mm
Gesamtbreite:	1740 mm
Gesamthöhe:	1290 mm
Achsen:	1
Bereifung:	10 Zoll
Bremse:	nein
100 km/h:	nein