



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA WOM 1500 STS O2 15-30-17.1



**6243,00 € \***

(Netto: 5.246,22 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24054.001



### Serienausstattung:

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- Bremse / Automatik-Stützrad
- hydraulische Handpumpe
- extrem stabil geschweißter Rahmen mit integrierter Reling
- eine zusätzlich mittige Verzurrschiene
- wasserfester Siebdruckholzboden
- moderne Multipoint III-Beleuchtung mit Rückfahr- und Nebelscheinwerfer
- optimale Straßenlage durch stabiles, feuerverzinktes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel

- 2 Unterlegkeile
- 2 Spritzschutzlappen
- patentierter klappbarer Kennzeichenträger

Der WOM – ein technisches Highlight. Über eine Drehachse wird die gesamte Plattform abgesenkt. Das erleichtert insbesondere das Auffahren mit schweren Motorrädern um ein Vielfaches.

**Aufbaumöglichkeiten:** Dank der neuen SySTEMA-Anhängerserie mit komplett modularem Aufbau ist es problemlos möglich den Anhänger zu erweitern.

Fotos zeigen Modell mit 1 Verzurrschiene.

#### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Absenkanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1004 kg
Leergewicht:	496 kg
Innenlänge:	3010 mm
Innenbreite:	1690 mm
Gesamtlänge:	4830 mm
Gesamtbreite:	2390 mm
Achsen:	1
Bereifung:	14 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	optional