



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

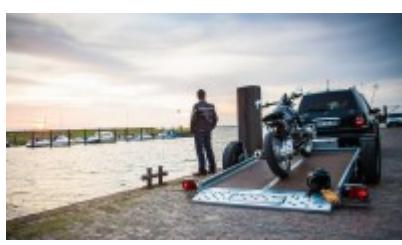
STEMA WOM 1500 STS O2 15-30-17.1



6243,00 € *

(Netto: 5.246,22 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24054.001

Serienausstattung:

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- Bremse / Automatik-Stützrad
- hydraulische Handpumpe
- extrem stabil geschweißter Rahmen mit integrierter Reling
- eine zusätzlich mittige Verzurrschiene
- wasserfester Siebdruckholzboden
- moderne Multipoint III-Beleuchtung mit Rückfahr- und Nebelscheinwerfer
- optimale Straßenlage durch stabiles, feuerverzinktes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel

-
- 2 Unterlegkeile
 - 2 Spritzschutzlappen
 - patentierter klappbarer Kennzeichenträger

Der WOM – ein technisches Highlight. Über eine Drehachse wird die gesamte Plattform abgesenkt. Das erleichtert insbesondere das Auffahren mit schweren Motorrädern um ein Vielfaches.

Aufbaumöglichkeiten: Dank der neuen SySTEMA-Anhängerserie mit komplett modularem Aufbau ist es problemlos möglich den Anhänger zu erweitern.

Fotos zeigen Modell mit 1 Verzurrschiene.

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Absenkanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1004 kg
Leergewicht:	496 kg
Innenlänge:	3010 mm
Innenbreite:	1690 mm
Gesamtlänge:	4830 mm
Gesamtbreite:	2390 mm
Achsen:	1
Bereifung:	14 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	optional