



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA STM O2 10-21-13.1



### 2080,00 € \*

(Netto: 1.747,90 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24730

Sie stehen für Sicherheit und Langlebigkeit, sind bequem zu Be- und Entladen und verfügen über eine perfekte Straßenlage. Die neue MT SySTEMA Serie ist darüber hinaus auch für anderes Transportgut geeignet. Mit wenigen Handgriffen sind Bordwände und Hochplane aufgesteckt. So schützen Sie Ihr Motorrad bei langen Fahrten oder meistern anderweitige Transporte.

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- integrierte Auffahrtschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrtschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurpunkte
- Ausführung nach EG Norm
- Unterfahrschutz-Bügel an beiden Seiten

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Abb. enthält Zubehör: Reling und rote Speziallackierung auf Wunsch bestellbar.

#### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Motorradtransporter
Zul. Gesamtgewicht:	1000 kg
Nutzlast:	710 kg
Leergewicht:	290 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1280 mm
Gesamtlänge:	3300 mm
Gesamtbreite:	1770 mm
Gesamthöhe:	590 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja