



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA ST O2 13-25-15.1



**2244,00 € \***

(Netto: 1.885,71 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24232.020



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- sichere und professionelle Winkelhebelverschlüsse aus Stahlguss
- robuste & langlebige Scharnierbänder
- wartungsfreie, Gummifederachse und Qualitätsmarkenbereifung

- Bordwände aus Alu, vorn und hinten abklappbar
- allseitig geschützte Sicherheitsbeleuchtung
- doppelter Korrosionsschutz durch Aluminium-Zink-Beschichtung GALVALUME
- Unterfahrschutz nach EG-Norm

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

#### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1300 kg
Nutzlast:	1012 kg
Leergewicht:	288 kg
Innenlänge:	2510 mm
Innenbreite:	1530 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3710 mm
Gesamtbreite:	2020 mm
Gesamthöhe:	945 mm
Achsen:	1
Aufbau:	Aluminium
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja