



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA ST O2 13-25-15.1

**1963,00 € \***

(Netto: 1.649,58 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24232.003





- 100km/h Ausführung - Stoßdämpfer eingebaut
- sichere und professionelle Winkelhebelverschlüsse aus Stahlguss
- robuste & langlebige Scharnierbänder
- wartungsfreie, Gummifederachse und Qualitätsmarkenbereifung
- Bordwände vorn und hinten abklappbar
- allseitig geschützte Sicherheitsbeleuchtung
- doppelter Korrosionsschutz durch Aluminium-Zink-Beschichtung GALVALUME
- Unterfahrschutz nach EG-Norm

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

#### **Artikeleigenschaften**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Kategorie:          | Kastenanhänger |
| Zul. Gesamtgewicht: | 1300 kg        |
| Nutzlast:           | 1004 kg        |
| Leergewicht:        | 296 kg         |
| Innenlänge:         | 2510 mm        |
| Innenbreite:        | 1530 mm        |
| Innenhöhe:          | 350 mm         |
| Gesamtlänge:        | 3710 mm        |
| Gesamtbreite:       | 2020 mm        |
| Gesamthöhe:         | 945 mm         |
| Achsen:             | 1              |
| Bereifung:          | 13 Zoll        |
| Bremse:             | ja             |
| 100 km/h:           | ja             |