



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA SHP O2 15-30-18.1

**2595,00 € \***

(Netto: 2.180,67 € )



\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24361

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

### Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

### Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden 15 mm stark

### Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

### Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradlager

- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:** 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

#### **Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Pritschenhochlader
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1137 kg
Leergewicht:	363 kg
Innenlänge:	3010 mm
Innenbreite:	1830 mm
Gesamtlänge:	4680 mm
Gesamtbreite:	1960 mm
Gesamthöhe:	700 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja