



AM Auto-Anhänger-Markt GmbH

Bahnhofstraße 67  
97234 ReichenbergTelefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA STM O2 13-25-15.1

**2244,00 € \***

(Netto: 1.885,71 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24745

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut, rot gepulvert
- integrierte Auffahrtschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrtschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurpunkte
- Ausführung nach EG Norm
- Unterfahrschutz-Bügel an beiden Seiten
- Speziallackierung rot gepulvert

### Artikeleigenschaften

Kategorie: Motorradtransporter

Zul. Gesamtgewicht: 1300 kg  
Nutzlast: 976 kg  
Leergewicht: 324 kg  
Innenlänge: 2510 mm  
Innenbreite: 1530 mm  
Gesamtlänge: 3710 mm  
Gesamtbreite: 2020 mm  
Gesamthöhe: 590 mm  
Achsen: 1  
Bereifung: 13 Zoll  
Bremse: ja  
100 km/h: ja