



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA SH O2 27-40-18.2



**4313,00 € \***

(Netto: 3.624,37 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA

Bestell-Nr.: 24375.020



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

### **Bordwand, Reling und Co.:**

- mit versenkten, doppelbeschichteten und nachjustierbaren Verschlüssen

- allseitig abklapp- und abnehmbare Bordwände
- eloxierte Aluminiumbordwände
- 34,5 cm hoch
- mit robusten Breitbandscharnieren

**Einhängemöglichkeiten für Planen und Netze:**

- bereits im ALU-Profil integrierte Schiene zum Einhängen von Planenhaken

**Fahrgestell und Rahmen:**

- Zugkugelpkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell

**Ladefläche und Boden:**

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester Siebdruckholzboden
- 15 mm stark

**Lichttechnische Einrichtungen:**

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- mit Umrissleuchten für mehr Sicherheit
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

**Räder und Achsen:**

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktrادلager
- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:**

- 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

**Artikeleigenschaften**

Kategorie:	Pritschenhochlader
Zul. Gesamtgewicht:	2700 kg
Nutzlast:	2110 kg
Leergewicht:	590 kg
Innenlänge:	4010 mm
Innenbreite:	1830 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	5680 mm
Gesamtbreite:	1960 mm
Gesamthöhe:	1050 mm
Achsen:	2
Aufbau:	Aluminium
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja

